



● **ASKLÉSANTÉ**

200 rue Charles Tellier  
ZI de Gézan  
30034 Nîmes  
Tél. +33 (0)4 66 02 15 15  
Fax +33 (0)4 66 02 15 28  
E-mail : contact@askle.com

● **MÉDICATLANTIC**

85670 Saint-Paul-Mont-Penit  
Tél. +33 (0)2 51 98 55 64  
Fax +33 (0)2 51 98 59 07  
E-mail : info@medicatlantic.fr

● **VIRMEDIC**

Perellonet 46909 Torrent  
Valencia SPAIN  
Tél. +34 9 61 56 55 21  
Fax +34 9 61 56 03 83  
www.virmedic.com  
E-mail : info@virmedic.com



Un Grupo europeo fabricante de productos para la salud.  
Una Red internacional de profesionales de prestación de servicios.  
Una Dinámica enfocada hacia el futuro.

Líder en el mercado europeo de equipamiento médico, con un equipo humano que se involucra con determinación a la hora de crear las mejores condiciones de vida, tanto para las personas que precisan mantenimiento en sus domicilios como en el ámbito de las colectividades. Nuestra ambición es ofrecer productos y servicios de máxima calidad. En su totalidad el grupo alcanzó una cifra de negocio de 40 millones de euros durante el ejercicio 2009-2010. El equipo humano de las tres empresas se compone de 230 personas. A nivel de exportación nuestra presencia se encuentra en pleno crecimiento y nuestra notoriedad está más que reconocida.

## Nuestros valores

### • Escuchar

Compromiso de atención y resolución inmediata a las necesidades de nuestros clientes.

Plena cobertura del mercado gracias a una amplia red de profesionales en la prestación de servicios, y a un sólido equipo comercial. El valor de nuestro equipo se basa en las competencias técnicas, reglamentarias y médicas puestas a vuestro servicio.

### • Innovar

Colaboramos con especialistas en el campo médico de todo el mundo para diseñar productos de máxima adaptación. Desde 2005 hemos introducido en el mercado 20 productos nuevos, registrado 8 patentes y respaldado a 10 reconocidas marcas mundiales. 130.000 camas médicas instaladas y 200.000 colchones y cojines han contribuido eficazmente a la prevención y tratamiento de escaras de miles de personas mayores, que se han visto aliviadas con nuestro mobiliario.

### • Exigencia

Nuestras empresas están certificadas según las normas más exigentes del mercado (ISO 13485:2003 e ISO 9001:2008) y comprometidas hacia un enfoque de desarrollo sostenible. Nuestros productos están certificados por organismos reconocidos (LNE, Instituto Biomecánico de Valencia, FCBA). Numerosas clínicas han mejorado su eficiencia y su competencia. Nuestro volumen de servicios está en continuo progreso.

## Nuestra Misión

Contribuimos en la humanización de los espacios dedicados al cuidado de la salud.

## Nuestros equipos

- ◆ Identifican las necesidades de los pacientes, residentes y personas con discapacidad.
- ◆ Acordes a las normativas vigentes: diseñan, desarrollan y fabrican productos y servicios según las necesidades.
- ◆ Controlan la calidad de los productos y los servicios.
- ◆ Comercializan nuestros productos gracias a una red de profesionales en la prestación de servicios.
- ◆ Aconsejan y acompañan a nuestros clientes.

## Nuestro saber hacer

Industria de alta tecnología impulsada por la competencia y el compromiso de nuestros empleados. Marketing estratégico, médico y normativo. Tres servicios de búsqueda y desarrollo innovador. Más de 150 técnicos de producción. Una fuerza comercial de gran alcance disponible en el territorio europeo y cercano a sus clientes.

## Nuestros productos y servicios

### Productos

- ◆ Camas médicas y accesorios.
- ◆ Soportes de ayuda para la prevención y tratamiento de escaras.
- ◆ Grúas.
- ◆ Sillones para cuidado y *comfort*.
- ◆ Mobiliario para residencias y centros de rehabilitación !
- ◆ Productos de *comfort*.
- ◆ Productos de maternidad y bienestar infantil.

### Servicios

- ◆ Consejos y asistencia.
- ◆ Mantenimiento.
- ◆ Higiene y desinfección.
- ◆ Formación.
- ◆ Reciclaje.
- ◆ Servicio postventa.

